

FÖRDERN NACH ATEX


Highlights

- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Überdruckgesichert
- Selbstansaugend, trockenlaufsicher
- Lange Lebensdauer
- Wartungsfrei

Die KNF Gruppe entwickelt, produziert und vertriebt weltweit Membranpumpen und Systeme für Luft, Gase, Dämpfe und Flüssigkeiten.

ATEX-geprüfte Pumpen werden oft für die Prozess-Verarbeitung und Herstellung in der Chemieindustrie sowie in Umgebungen mit explosiven Gasen oder zum Fördern von brennbaren Flüssigkeiten eingesetzt.

KNF bietet 12 verschiedene Pumpenvarianten an, die der Richtlinie 2014/34/EU entsprechen. Gerne stehen wir Ihnen beratend zur Seite.

**KNF Ex Pumpenkopf,  II 2G Ex h IIB T5 Gb
Ex Motor, 230V/50-60Hz, II 2G Ex db IIC T4 Gb**

STANDARD AUSWAHL					
Typ	Förderleistung bei atm. Druck (l/min)	Maximale Saughöhe (mWS)	Maximale Druckhöhe (mWS)	Materialauswahl	
				Kopf	Ventile, Membrane
NF 1.100_EX	1.2	2.5	40	PP, PVDF	EPDM, FFKM, PTFE
NF 1.100_27 EX	1.2	2.5	40	PP, PVDF	EPDM, FFKM, PTFE
NF 1.300_EX	3.0	2.5	40	PP, PVDF	EPDM, FFKM, PTFE
NF 1.300_27 EX	3.0	2.5	40	PP, PVDF	EPDM, FFKM, PTFE

